

# Rhône-Alpes L'AUTRE RÉGION AÉRONAUTIQUE

Deuxième région française en termes de production aéronautique, Rhône-Alpes est renommée pour ses matériaux composites, issus de ses savoir-faire textiles et chimiques.

DE NOTRE CORRESPONDANT, VINCENT CHARBONNIER

**S**ur l'écran radar de l'industrie aéronautique, la position Rhône-Alpes n'apparaît pas instantanément. La région se distingue pourtant par le nombre de ses équipementiers dans des domaines aussi divers que les matériaux, les outillages, les composants électroniques et les systèmes avancés. Ainsi, Constellium a développé de nouveaux alliages légers dans son centre de recherche de Voreppe (Isère), produits par son usine d'Issoire (Puy-de-Dôme). De son côté, Crouzet, inventeur de l'anémomètre, s'est imposé à Valence (Drôme) comme le leader mondial des volants d'avion. À Pierrelatte, également dans la Drôme, Survey Copter conçoit et produit des mini-drones à propulsion électrique. Et à Lyon (Rhône), Avnir Engineering développe des capteurs de mesure de la densité des carburants.

### Le leader mondial des matériaux composites en Isère

À Roche-la-Molière, près de Saint-Etienne (Loire), Zodiac Aerospace (ex Intertechnique) se présente comme un « plombier », spécialiste de la « tripaille des avions », de la distribution électrique, des systèmes de carburant et d'inertage. « On a fait l'innovation à l'envers, explique son directeur André Gauthier. On en a parlé à nos clients, on l'a vendu et, ensuite, on l'a développé. » Avec succès. L'équipementier prévoit de doubler la taille de son site stéphanois dans les cinq ans, de recruter quelque 150 personnes, dont 70 ingénieurs, principalement pour son bureau d'études.

Deuxième région française en termes de production aéronautique, Rhône-Alpes est renommée notamment pour ses matériaux composites, issus de ses savoir-faire textiles et chimiques. Le groupe Hexcel a réuni sous sa bannière deux entreprises de tissage lyonnaises, Genin et Brochier. Producteur de toiles en soie pour parachutes et ballons captifs, Genin a été l'un des premiers à maîtriser le tissage du verre. Dérive du Mystère 2 de Dassault conçu par son atelier de prototypage de pièces stratifiées, nez et chaussettes des



Les cadres de fuselage pour l'Airbus A350 fabriqués par Duqueine.

radômes du Concorde fabriqués par son usine de Décines (Rhône)... Genin produit également des tissus imprégnés de résine dans son usine de Montluel (Ain). Ses activités ont été reprises par le groupe américain Hexcel Corp, leader mondial des fibres de carbone et de matériaux composites destinés aux avions commerciaux et militaires. Cette entreprise, dirigée par Thierry Merlot, a implanté la plus grande usine de tissage de carbone au monde sur le site des Avenières (Isère). Hexcel Corp équipe les Airbus A320, A400M et surtout l'A350, qui utilise plus de 50 % de matériaux composites dans ses structures, ailes et fuselages. Chaque nouvelle commande de cet avion représente pour la société un chiffre d'affaires de cinq millions d'euros. Hexcel Corp s'occupe aussi des Falcon et Rafale de Dassault.

Autre spécialiste régional des matériaux composites : Duqueine. Fournisseur de rang un d'Airbus, le groupe de l'Ain produit trois types d'équipements pour l'A350 : les cadres de fuselage, les encadrements de hublots et les panneaux acoustiques. Avec d'autres clients comme Techspace Aero (Safran), EADS Sogerma, Sicma (Zodiac), Aerolia, l'aéronautique génère 70 % de son chiffre d'affaires. À terme, l'A350 devrait représenter 20 % des activités du groupe. Comme d'autres entreprises régionales, Duqueine a tiré

parti de la stratégie d'externalisation et de l'accroissement de la production d'Airbus. Dans le sillage de ces fabricants de matériaux gravitent de nombreux intervenants, des laboratoires d'écoles d'ingénieurs, des moulistes, des spécialistes du calcul de dimensionnement de pièces... et des PME comme Desgranges, premier fournisseur d'Airbus d'outils coupants, ou Metravib, qui a mis au point un dispositif de contrôle intégré de pièces structurelles en matériaux composites par analyse vibratoire.

### Du streaming vidéo pour avion

Dans les matériaux métalliques, la région abrite de nombreuses sociétés d'usinage, de mécanique de précision, de valorisation de copeaux et de décolletage. À l'image de MGB. Cette entreprise de la vallée de l'Arve d'une centaine de personnes a effectué son virage aéronautique il y a une dizaine d'années, qui l'a conduit à Boston et à Shanghai, près des marchés finaux de ses clients. Cette société dirigée par Véronique Roda, est membre du GIE Mont-Blanc aéronautique créé en 2013, capable de prendre en charge des fonctions complètes d'avions.

« En Rhône-Alpes, on est complémentaire, analyse Frédéric Antras d'Aerospace Cluster. On a l'avantage de ne pas vivre dans l'ombre d'un grand groupe. » Parmi les PME innovantes se distinguent des sociétés comme Vision Systems. Créée en 1923 par Robert Berliet, la société lyon-

## « Nous avons des savoir-faire hérités de traditions »



**XAVIER BENOIT**, directeur général d'Adetel Group et vice-président d'Aerospace Cluster (Lyon).

### Qu'est-ce qui caractérise l'industrie aéronautique en Rhône-Alpes ?

Dans notre région, l'alliance entre la recherche et l'industrie est particulièrement active. Ces liens forts nous permettent d'amener sur le marché une idée issue d'un laboratoire. Nous sommes des maturateurs de technologies.

### L'absence d'un grand constructeur est-elle un handicap ?

Malgré l'absence d'un grand constructeur, nous sommes la deuxième région de France en production aéronautique.

Nous avons des savoir-faire hérités de traditions industrielles dans le textile et la mécanique, dans le tissage et l'usinage. Cela ne nous empêche pas de travailler sur des grands projets, comme le moteur du futur par exemple.

### Quelles sont les priorités d'Aerospace Cluster ?

Nous avons des actions très concrètes d'amélioration de la performance. Nous incitons nos membres à mutualiser leurs expériences quand ils ne sont pas directement concurrents. Notre deuxième sujet, c'est l'internationalisation des entreprises. Notre troisième axe, la recherche-développement. Nous encourageons les projets collaboratifs. ■

naise est devenue leader mondial de la protection solaire de cockpits d'avions et de vitrages d'hélicoptères, une position qu'elle compte élargir aux avions d'affaires à l'horizon 2016. Vision Systems a conçu en particulier le hublot de toit du Falcon 5X de Dassault. Lors du dernier salon de Hambourg, en avril dernier, elle a présenté un nouveau hublot polarisant piloté par des cellules photovoltaïques transparentes, développé en partenariat avec Sunpartner, spécialisé dans l'énergie solaire. Autosuffisant, ce système n'a pas besoin d'utiliser l'énergie de l'avion. Il est doté d'une prise USB pour recharger un téléphone portable par exemple. Dans trois ans, la protection solaire devrait représenter la moitié de ses activités. Vision Systems est également spécialisé dans les équipements de divertissement, d'éclairage de cabine, de connectivité et de sécurité des avions. Après avoir développé des bras « intelligents » pour tablettes tactiles reliées aux sièges d'aéronefs, l'entreprise lyonnaise a frappé fort au salon aéronautique de Hambourg en dévoilant son nouveau dispositif : un système streaming vidéo pour avion. ■

**18000**

C'est le nombre d'emplois recensés dans les 250 entreprises qui travaillent pour l'industrie aéronautique en Rhône-Alpes.

PAGE SUIVANTE  
La chimie s'invite dans la transition énergétique